

# Принципиально новая продукция...

... для реконструкции, восстановления покрытия и защиты всех видов гидравлических машин, оборудования и конструкций.

ДюраКварц

**ЭНЕКРИТ**

# ДюраКварц

Отличное сцепление

Непревзойденная  
прочность на сжатие

100% содержание  
твердых веществ

Безопасность и легкость  
в использовании

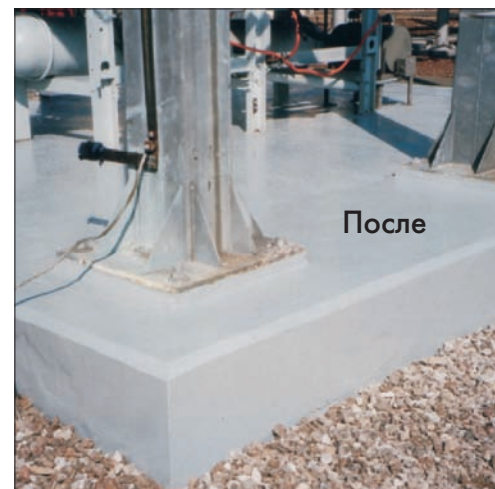
ДюраКварц – это выбор профессионалов для ремонта особо важных зон, подверженных ударным нагрузкам, истиранию, динамическому и химическому воздействию, например: обваловки для локализации утечек и желоба; водосливы; зоны, подверженные химическим воздействиям; зоны хранения и перемещения; базы насосов; анкерные болты; места кладки и затирки швов плитки и т.д.

## Самая лучшая доступная на рынке система для ремонта и защиты бетона и камня

ДюраКварц – это трехкомпонентный материал для ремонта бетона со 100% содержанием твердых веществ, специально составленный и скрупулезно разработанный для решения наиболее сложных задач по ремонту и защите бетона и каменных конструкций.

ДюраКварц является чрезвычайно универсальным материалом. Он может смешиваться до любой консистенции – от вязкой жидкости до плотного раствора. ДюраКварц сцепляется с мрамором, камнем, шифером,

- Бетон
- Терраццо
- Натуральный шифер
- Мрамор
- Плитка
- Дерево
- Камень
- Металл



ЭНЕКРИТ  
ДюраКв



**ЭНЕКОН** Специалисты в области  
гидравлических систем

Официальный эксклюзивный дистрибутор ENECON® Corporation  
на Российском рынке компания «Энекон»

127254, г. Москва, ул. Добролюбова, д. 3, стр. 1  
Телефон: +7 (495) 604-4839. Факс: +7 (495) 604-4839  
E-mail: info@enekon.ru

[www.enekon.ru](http://www.enekon.ru)

## Технические характеристики

Объемная емкость на 15 кг	6580 см <sup>3</sup>	
Плотность в смешанном состоянии	2,28 г/см <sup>3</sup>	
Укрывистость на 15 кг при слое 6 мм	1,1 м <sup>2</sup>	
Срок хранения	Не ограничен	
Содержание твердых веществ	100%	
Соотношение компонентов	Основа	Активатор
По объему	5	2
По весу	2,6	1

## Время отверждения

Температура окружающего воздуха	Срок годности	Механическая незначительная нагрузка	Полная механическая нагрузка	Химическое погружение
41°F 5°C	3 часа	3 дня	7 дней	10 дней
59°F 15°C	90 мин	6 часов	36 часов	7 дней
77°F 25°C	60 мин	4 часа	24 часа	4 дня
86°F 30°C	30 мин	3 часа	16 часов	3 дня

## Физические свойства

	Типичные значения	Метод испытаний
Прочность на сжатие	1085 кг/см <sup>2</sup>	ASTM C-109
Модуль упругости при сжатии	44800 кг/см <sup>2</sup>	ASTM C-109
Сжимающее напряжение	910 кг/см <sup>2</sup>	ASTM C-109
Модуль изгиба	21700 кг/см <sup>2</sup>	ASTMD-790
Коэффициент расширения	8,9x10 <sup>-6</sup> см/°C	ASTM D-696
Ударная вязкость по Изоду	0,27 Дж/см	ASTM D-256
Твердость по Шору (шкала D)	88	ASTM D-2240
Сцепление при растяжении/сдвиге – сталь	133 кг/см <sup>2</sup>	ASTM D-1002
Сцепление по Элкометру с цементирующими и минеральными основаниями обычно превышает прочность сцепления этих материалов.		
Поверхностное удельное сопротивление	1 x 10 <sup>15</sup> Ом	ASTM D-257
Объемное удельное сопротивление	1 x 10 <sup>15</sup> Ом/см	ASTM D-257
Диэлектрическая прочность	210 В/мил	ASTM D-149
Диэлектрическая постоянная	7,5	ASTM D-150

## Химическая стойкость

Уксусная кислота (0-5%)	EX	Метиловый спирт	G
Ацетон	G	Метилэтилкетон	G
Нашатырный спирт (0-10%)	EX	Азотная кислота (0-10%)	G
Авиационное топливо	EX	Пальмитиновая кислота	EX
Бутиловый спирт	G	Ортофосфорная кислота (0-5%)	EX
Хлорид кальция	EX	Ортофосфорная кислота (5-10%)	G
Сырая нефть	EX	Хлористый кальций	EX
Дизельное топливо	EX	Пропиловый спирт	G
Этиловый спирт	G	Хлорид натрия	EX
Бензин	EX	Гидроксид натрия	EX
Гептан	EX	Серная кислота (0-50%)	EX
Соляная кислота (0-10%)	EX	Дубильная кислота	EX
Соляная кислота (10-20%)	G	Толуол	G
Керосин	EX	Трансформаторное масло	EX
Молочная кислота (0-10%)	G	Ксилол	EX

EX – подходит для большинства способов нанесения, включая погружение  
G – подходит для прерывистого контакта, разбрызгивания и т.д.

## Местный специалист по гидравлическим системам ENECON®

## Применение ДюраКварц

**Подготовка поверхности** – ДюраКварц наносится только на чистую, сухую, твердую и хорошо огрубленную поверхность.

1. Удалить весь отслоившийся материал, а также загрязнения поверхности.
2. В зависимости от вида поверхности очистить ее с помощью растворителя и/или удалить загрязнения путем пескоструйной обработки, очистки паром, мытья под давлением или иными подходящими способами.
3. После удаления всех загрязнений с поверхности и подсуха при необходимости следует промыть участок и полностью его просушить.
4. Смешать и нанести Грунтовку ДюраКварц в соответствии с инструкцией, поставляемой с материалом.

Примечание: В тех случаях, когда сцепление нежелательно, например, при изготовлении форм и моделей или для облегчения последующей разборки, следует нанести на соответствующие поверхности подходящей антиадгезив (антиадгезионную смазку для форм, восковую пасту и пр.).

**Грунтовка поверхности** – Грунтовка Энекрит поставляется с каждой системой ДюраКварц. Вылить все содержимое емкости с Активатором Грунтовки в емкость с Основой Грунтовки и тщательно перемешать. Нанести смешанную Грунтовку на область, покрываемую ДюраКварц, с помощью кисти или валика. Использовать количество Грунтовки, достаточное для того, чтобы лишь «намочить» поверхность, избегая перелива и образования луж. Всю Грунтовку необходимо использовать в течение 20 минут после смешения. Покрытие ДюраКварц должно наноситься немедленно после Грунтовки и завершаться в течение двух часов.

**Смешение и нанесение** – для удобства пользователя Основа, Активатор и Заполнитель ДюраКварц поставляются в точно измеренных количествах с целью облегчения смешения целых упаковок. Если требуется небольшое количество материала, отмерить 5 частей Основы и 2 части Активатора по объему (5:2, объем к объему) и добавить Заполнитель до достижения необходимой консистенции. Для облегчения смешивания целых упаковок настоятельно рекомендуется использовать механическое перемешивающее устройство. Соединить Основу и Активатор в большом пластмассовом ведре и медленно добавить Заполнитель при работающем смесителе. Использование всего Заполнителя позволяет получить густую пасту, похожую на строительный раствор; меньшее количество Заполнителя приведет к образованию консистенции вязкой жидкости. Нанести смешанный состав ДюраКварц на подготовленную и загрунтованную поверхность с помощью штукатурной лопатки, шпателя или другого подходящего инструмента, хорошо нажимая на него для обеспечения плотного контакта и вытеснения воздуха, захваченного в результате применяемой технологии смешивания и/или используемого устройства. Нанесение верхнего слоя на ДюраКварц с помощью одного из покрытий ENECON должно быть завершено в пределах 24 часов.

**Здоровье и безопасность** – было сделано все для того, чтобы в максимальной степени обеспечить простоту и безопасность применения продукции ENECON®. Необходимо соблюдать типовые промышленные стандарты и правила ведения домашнего хозяйства, поддерживать чистоту и применять средства индивидуальной защиты. Для получения дополнительной информации следует обращаться к подробным ПАСПОРТАМ БЕЗОПАСНОСТИ МАТЕРИАЛА (ПБМ), поставляемым вместе с материалом (также они могут поставляться по запросу).

**Очистка оборудования** – немедленно протирать инструмент для удаления избыточного материала. При необходимости можно использовать ацетон, метилэтилкетон, изопропиловый спирт и аналогичные растворители.

**Техническая поддержка** – проектная группа ENECON® всегда готова оказать техническую поддержку и содействие. Для получения инструкций по сложным процедурам нанесения и для получения ответов на простые вопросы обращаться к местному специалисту по гидравлическим системам ENECON® или в Технический центр ENECON®.

Вся содержащаяся здесь информация основана на длительных испытаниях в наших лабораториях и на практическом производственном опыте, и считается надежной и точной. Мы не ставим каких-либо условий и не даем гарантий относительно результатов применения нашей продукции в каждом частном случае.

**ЭНЕКОН** Специалисты в области гидравлических систем

Официальный эксклюзивный дистрибутор ENECON® Corporation на Российском рынке компания «Энекон»

127254, г. Москва, ул. Добролюбова, д. 3, стр. 1

Телефон: +7 (495) 604-4839. Факс: +7 (495) 604-4839

E-mail: info@enekon.ru

[www.enekon.ru](http://www.enekon.ru)