

Принципиально новая продукция...

... для реконструкции, восстановления покрытия и защиты всех видов гидравлических машин, оборудования и конструкций.

ДюраТаф ДЛ

ФЛЕКСИКЛАД

ДюраТаф ДЛ

Восстановление и защита

Кавитационная стойкость

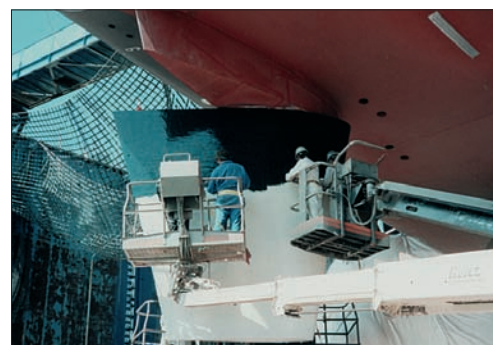
Повышенная упругость

Сверхэластичность

Экономичность

Безопасность и легкость в использовании

ДюраТаф ДЛ идеально подходит для ремонта и восстановления покрытий и защиты оборудования, подверженного кавитационному повреждению, а также для создания и ремонта гибких уплотнений, прокладок, седел и т. д. на станках и оборудовании, таком, как теплообменники, насосы, клапаны и системы трубопроводов.



ДюраТаф ДЛ – это двухкомпонентный жидкий эласто-керамический полимерный композит со 100% содержанием твердых веществ, специально разработанный для облицовки и защиты оборудования, подверженного эрозии/коррозии, ускоренной воздействием кавитации.

ДюраТаф ДЛ сочетает в себе повышенную прочность, долговечность и сцепление эпоксидной смолы с исключительной гибкостью, износостойкостью и амортизацией эластомерного уретана.

Нанесение, восстановление покрытия, защита, создание и ремонт гибких уплотнений, прокладок и седел

ФЛЕКСИКЛАД

ДюраТаф ДЛ



ЭНЕКОН Специалисты в области гидравлических систем

Официальный эксклюзивный дистрибутор ENECON® Corporation на Российском рынке компания «Энекон»

127254, г. Москва, ул. Добролюбова, д. 3, стр. 1
Телефон: +7 (495) 604-4839. Факс: +7 (495) 604-4839
E-mail: info@enekon.ru

Технические характеристики

Объемная емкость на 1/2 кг	442 см ³	
Плотность в смешанном состоянии	1,13 г/см ³	
Расход 0,5 кг при толщине 0,76-0,9 мм	0,5 м ²	
Срок хранения	Два года	
Содержание твердых веществ	100%	
Соотношение компонентов	Основа	Активатор
По объему	5,7	1
По весу	6,5	1

Время отверждения

Температура окружающего воздуха	Срок годности	Начало схватывания	Максимальное время нанесения повторного покрытия	Полное отверждение
41°F 5°C	50 минут	4 часа	12 часов	5 дней
59°F 15°C	45 минут	2 часа	8 часов	4 дня
77°F 25°C	30 минут	1 час	6 часов	3 дня
86°F 30°C	15 минут	45 минут	4 часа	36 часов

Физические свойства

	Типичные значения	Метод испытаний
Твердость по Шору (шкала D)	55	ASTM D-2240
Сцепление при растяжении/сдвиге		
Сталь	84 кг/см ²	ASTM D-1002
Алюминий	74 кг/см ²	ASTM D-1002
Медь	84 кг/см ²	ASTM D-1002
Нержавеющая сталь	77 кг/см ²	ASTM D-1002
Сцепление при отслаивании	более 13,6 кг/2,54 пог см	ASTM D-1876
Сравнительная кавитационная стойкость	частота: 20 КГц амплитуда: 25,4 микрон	ASTM G-32
Нержавеющая сталь 316	60 микрон	CMDL*
DuraTough™ DL	50 микрон	CMDL*
Углеродистая сталь	240 микрон	CMDL*

*Кумулятивная средняя глубина повреждения

Химическая стойкость

Уксусная кислота (10%)	NR	Метанол	NR
Гидроксид аммония (10%)	G	Минеральное масло	G
Гидроксид аммония (30%)	NR	Щавелевая кислота	G
Бутилцеллозольв	NR	Ортофосфорная кислота (10%)	G
Этанол	NR	Ортофосфорная кислота (50%)	NR
Этанол гликоль	G	Гидроксид натрия (10%)	EX
Гексан	G	Гидроксид натрия (50%)	EX
Соляная кислота (10%)	G	Серная кислота (10%)	G
Изопропиловый спирт	G	Толуол	NR
Метилэтилкетон	NR	Трихлорэтилен	NR

EX – подходит для большинства способов нанесения, включая погружение
G – подходит для прерывистого контакта, разбрызгивания и т. д.
NR – не рекомендуется

Местный специалист по гидравлическим системам ENECON®

ЭНЕКОН

Специалисты в области гидравлических систем

Официальный эксклюзивный дистрибутор ENECON® Corporation на Российском рынке компания «Энекон»

127254, г. Москва, ул. Добролюбова, д. 3, стр. 1
Телефон: +7 (495) 604-4839. Факс: +7 (495) 604-4839
E-mail: info@enekon.ru

www.enekon.ru

Применение ДюраТаф ДЛ

Подготовка поверхности – ДюраТаф ДЛ наносится только на чистую, сухую и хорошо ошкуренную поверхность.

1. Удалить весь отслоившийся материал и загрязнения поверхности, затем очистить с использованием подходящего растворителя, не оставляющего остатков на поверхности после испарения, такого, как ацетон, метилэтилкетон, изопропиловый спирт и т. д.
2. Очистить поверхность/придать ей шероховатость путем пескоструйной обработки или наждаком.
3. При необходимости слегка нагреть и/или произвести выщелачивание компонента (-ов) для удаления въевшихся загрязнений.
4. Тщательно ошкурить поверхности посредством пескоструйной обработки или наждаком до достижения степени чистоты «белый металл» и глубины шероховатости 0.08 мм. Просим обратить внимание: В тех случаях, когда сцепление нежелательно, например, при изготовлении форм и моделей или для облегчения последующей разборки, следует нанести на соответствующие поверхности подходящий антиадгезив (антиадгезионную смазку для форм, восковую пасту, вазелин и пр.).

Грунтовка поверхности – грунтовка Флексиклад поставляется в каждом комплекте состава ДюраТаф ДЛ (зеленый). После удаления разделителя объединить Основу и Активатор грунтовки в чистом пластиковом пакете, смешать их до получения однородного цвета без разводов. Нанести Грунтовку с помощью кисти; необходимо убедиться, что шероховатые области обработаны точечным методом, чтобы обеспечить полное покрытие (смачивание) всех незащищенных поверхностей. Для получения более подробной информации относительно сроков повторного нанесения покрытия, которые могут меняться в зависимости от температуры нанесения, обращаться к соответствующему разделу инструкции к ДюраТаф ДЛ.

Смешение и нанесение – для удобства пользователя Основа и Активатор ДюраТаф ДЛ поставляются в точно измеренных количествах. Вылить все содержимое емкости с Активатором в емкость с Основой и с помощью шпателя, лопатки для шпатлевки или другого подходящего инструмента тщательно смешать жидкости до достижения однородного цвета состава ДюраТаф ДЛ без разводов. Нанести смешанный материал на подготовленную и загрунтованную поверхность с помощью кисти с жесткой щетиной или гибкого аппликатора. Ориентировочно должна быть получена равномерная толщина слоя около 0,76-0,9 мм. Требуется нанести не менее двух слоев. Повторное нанесение покрытия в идеале должно производиться тогда, когда поверхность предыдущего слоя стала липкой и обязательно в течение 6 часов после нанесения предыдущего слоя при температуре 25°C.

Здоровье и безопасность – было сделано все для того, чтобы в максимальной степени обеспечить простоту и безопасность применения продукции ENECON®. Необходимо соблюдать типовые промышленные стандарты и правила ведения домашнего хозяйства, поддерживать чистоту и применять средства индивидуальной защиты. Для получения дополнительной информации следует обращаться к подробным ПАСПОРТАМ БЕЗОПАСНОСТИ МАТЕРИАЛА (ПБМ), поставляемым вместе с материалом (также они могут поставляться по запросу).

Очистка оборудования – немедленно протирать инструмент для удаления избыточного материала. При необходимости можно использовать ацетон, метилэтилкетон, изопропиловый спирт и аналогичные растворители.

Техническая поддержка – проектная группа ENECON® всегда готова оказать техническую поддержку и содействие. Для получения инструкций по сложным процедурам нанесения и для получения ответов на простые вопросы обращаться к местному специалисту по гидравлическим системам ENECON® или в Технический центр ENECON®.

Вся содержащаяся здесь информация основана на длительных испытаниях в наших лабораториях и на практическом производственном опыте, и считается надежной и точной. Мы не ставим каких-либо условий и не даем гарантий относительно результатов применения нашей продукции в каждом частном случае..