

# Принципиально новая продукция...

... для реконструкции, восстановления покрытия и защиты всех видов гидравлических машин, оборудования и конструкций.

покрытие для бетонных полов

# ЭНЕКЛАД СФС

ЭНЕКЛАД СФС

Без запаха

100% содержание  
твердых веществ

Превосходная  
износоустойчивость  
и ударопрочность

Простота в уборке

Безопасность  
и легкость  
в использовании

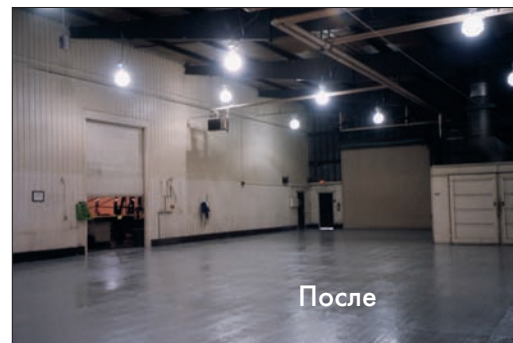
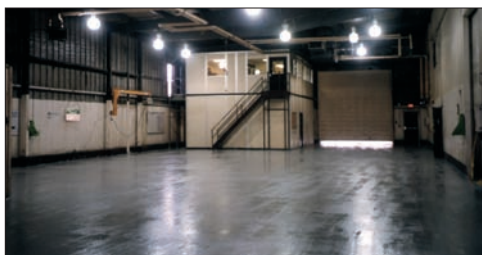
## Состав без запаха для изоляции бетона и защиты от пыли

**ЭНЕКЛАД КФС** – это двухкомпонентное покрытие со 100% содержанием твердых веществ для гидроизоляции чистого бетона, практически не имеющая запаха и не содержащая летучих органических соединений. Материал был специально разработан для обеспечения отличных изолирующих свойств и герметизирующей способности для всех типов цементных и минеральных оснований.

**ЭНЕКЛАД КФС** легко наносится с помощью валика, кисти или резинового ракеля. Состав проникает в пористый бетон и герметизирует его, образуя износоустойкую, пылеобразующую и легкую в уборке поверхность.

**ЭНЕКЛАД КФС СФС** демонстрирует отличную износоустойчивость и ударопрочность. Он выдерживает воздействие большинства промышленных очистителей, смазочных материалов и стандартных химикатов используемых для технического обслуживания и уборки. Материал герметизирует и соединяется со следующими видами покрытий

- Бетон
- Мрамор
- Камень
- Кирпич
- Металл
- Терраццо
- Шифер
- Керамическая плитка
- Неглянцевая металлическая плитка
- Дерево



  
[www.enekon.ru](http://www.enekon.ru)

**ЭНЕКОН** Специалисты в области  
гидравлических систем

Официальный эксклюзивный дистрибутор ENECON® Corporation  
на Российском рынке компания «Энекон»

127254, г. Москва, ул. Добролюбова, д. 3, стр. 1  
Телефон: +7 (495) 604-4839. Факс: +7 (495) 604-4839  
E-mail: info@enekon.ru

## Технические характеристики

Объемная емкость на кг	900 см <sup>3</sup>	
Плотность в смешанном состоянии	1,11 г/см <sup>3</sup>	
Расход кг/м <sup>2</sup> при толщине слоя 75 микрон	11,6 м	
Срок хранения	Не ограничен	
Содержание твердых веществ	100%	
Соотношение компонентов	Основа	Активатор
По объему	2	1
По весу	2,4	1

## Время отверждения

Температура окружающего воздуха	Срок годности	Незначительная нагрузка	Полная механическая нагрузка
41°F 5°C	2 часа	3 дня	7 дней
59°F 15°C	40 минут	10 часов	36 часов
77°F 25°C	20 минут	5 часов	24 часа
86°F 30°C	15 минут	3 часа	16 часов

## Физические свойства

	Типичные значения	Метод испытаний
Прочность на сжатие	980 кг/см <sup>2</sup>	ASTM C-695
Прочность на изгиб	665 кг/см <sup>2</sup>	ASTM D-790
Твердость по Шору (шкала D)	80	ASTM D-2240
Сцепление при сдвиге – сталь	210 кг/см <sup>2</sup>	ASTM D-1002

Сцепление с подготовленными цементирующими поверхностями превышает прочность сцепления основания.

## Химическая стойкость

Уксусная кислота (0-5%)	G	Метиловый спирт	G
Ацетон	G	Метилэтилкетон	G
Нашатырный спирт (0-10%)	EX	Азотная кислота (0-10%)	G
Авиационное топливо	EX	Пальмитиновая кислота	EX
Бутиловый спирт	G	Ортофосфорная кислота (0-5%)	EX
Хлорид кальция	EX	Ортофосфорная кислота (5-10%)	G
Сырая нефть	EX	Хлористый кальций	EX
Дизельное топливо	EX	Пропиловый спирт	G
Этиловый спирт	G	Хлорид натрия	EX
Бензин	EX	Гидроксид натрия	EX
Гептан	EX	Серная кислота (0-50%)	G
Соляная кислота (0-10%)	EX	Дубильная кислота	EX
Соляная кислота (10-20%)	G	Толуол	G
Керосин	EX	Трансформаторное масло	EX
Молочная кислота (0-10%)	G	Ксилол	EX

EX – подходит для большинства способов нанесения, включая погружение  
G – подходит для прерывистого контакта, разбрызгивания и т. д.

## Местный специалист по гидравлическим системам ENECON®

# Применение ЭНЕКЛАД СФС

**Подготовка поверхности** – Энеклад СФС наносится только на чистую, твердую, сухую и хорошо огрубленную поверхность.

1. Удалить весь отслоившийся материал, а также загрязнения поверхности и подслоя.
2. В зависимости от вида поверхности очистить ее с помощью растворителя и/или удалить загрязнения путем пескоструйной обработки, очистки паром, мытья под давлением или иными подходящими способами.
3. После удаления всех загрязнений с поверхности и подслоя при необходимости промыть участок и полностью его просушить.

**Смешивание и нанесение** – для удобства пользователя Основа и Активатор Энеклад СФС поставляются в точно отмеренных количествах с целью облегчения смешения целых упаковок. Если для определенных целей требуется количество материала меньшее, чем целая упаковка, можно выполнить частичное смешивание, объединив 2 части Основы с 1 частью Активатора по объему (2:1, объем к объему).

Хотя можно смешивать вручную, для ускорения процесса смешивания рекомендуется использовать механическое перемешивающее устройство, например, смеситель для краски, вставленный в электродрель, или другое подходящее устройство. Вылить все содержимое емкости с Активатором в емкость с Основой и тщательно смешать жидкости. Для продления срока годности после смешения весь материал необходимо перелить в сосуды меньшей емкости и/или в кюветы для валика.

Нанести смешанную мастику Энеклад СФС на поверхность, используя кисти и/или валики. Для облегчения покрытия полов с большой площадью следует использовать валики с длинной ручкой. Независимо от используемых устройств и способов нанесения необходимо плотно прижимать материал для удаления захваченного воздуха и обеспечения полного контакта с поверхностью.

**Здоровье и безопасность** – было сделано все для того, чтобы в максимальной степени обеспечить простоту и безопасность применения продукции ENECON®. Необходимо соблюдать типовые промышленные стандарты и правила ведения домашнего хозяйства, поддерживать чистоту и применять средства индивидуальной защиты. Для получения дополнительной информации следует обращаться к подробным ПАСПОРТАМ БЕЗОПАСНОСТИ МАТЕРИАЛА (ПБМ), поставляемым вместе с материалом (также они могут поставляться по запросу).

**Очистка оборудования** – немедленно протирать инструмент для удаления избыточного материала. При необходимости можно использовать ацетон, метилэтилкетон, изопропиловый спирт и аналогичные растворители.

**Техническая поддержка** – проектная группа ENECON® всегда готова оказать техническую поддержку и содействие. Для получения инструкций по сложным процедурам нанесения и для получения ответов на простые вопросы обращаться к местному специалисту по гидравлическим системам ENECON® или в Технический центр ENECON®.

Вся содержащаяся здесь информация основана на длительных испытаниях в наших лабораториях и на практическом производственном опыте, и считается надежной и точной. Мы не ставим каких-либо условий и не даем гарантий относительно результатов применения нашей продукции в каждом частном случае.

# ЭНЕКОН

Специалисты в области гидравлических систем

Официальный эксклюзивный дистрибутор ENECON® Corporation на Российском рынке компания «Энекон»

127254, г. Москва, ул. Добролюбова, д. 3, стр. 1  
Телефон: +7 (495) 604-4839. Факс: +7 (495) 604-4839  
E-mail: info@enekon.ru

[www.enekon.ru](http://www.enekon.ru)