

АКТ

проведения промышленных испытаний материалов компании ЭНЕКОН

Дата проведения испытаний – 21 – 22 сентября 2011 года.

За время проведения испытаний были выполнены следующие работы:

В цехе Аммиак-3

1. Устранены два пропуска пара на обогреве шкафа КИП.у корпуса УТОВ.
2. Устранен пропуск пара до к/отводчика за колонной 106-Д.
3. На станции деминерализации воды цеха Аммиак-3 устранили свищ по сварному шву длиной 3 см в верху фильтра поз. 1201-ДА, на корпусе декарбонизатора поз. 1201-ИА устранили свищ диаметром 2 см.

В цехе ЦЦР ТО ТО ЗИС

1. Нанесли защитные покрытия на корпус насоса поз. 8(2) цех МУиК№1 (3А).
2. Восстановили поверхности рабочего колеса и нарастили рабочие лопатки насоса (поврежденного вследствие коррозии и эрозии) ВОЦ цеха НИОПСВ. До ремонта лопатки рабочего колеса были частично разрушены. Вторым слоем произвели защиту восстановленных поверхностей этого колеса.
3. Восстановили улитку конденсатного насоса с Аммиака-4, которая ранее не подлежала восстановлению.
4. Восстановили шейки двух валов питательных насосов цеха Карбамид-3 1 оч. поз. 21-МП-1, ранее не подлежащие восстановлению.

При проведении ремонтных работ были использованы материалы компании ЭНЕКОН производства США.

ВЫВОД:

Время устранения свищей на паровых спутниках – 15 минут на устранение одного свища. Время устранения пропусков на аппаратах заняло на каждый пропуск – от 10 до 15 минут включая подготовку поверхностей.

22 октября (через месяц после проведения экспериментов) цехам необходимо осуществить контроль качества проведенных ремонтных работ для определения в дальнейшем возможности применения использованных полимерных материалов на производствах «ЕВРОХИМА».

Руководитель отдела продаж компании «АНКОР-СПб»



Бушин М.А.

Генеральный директор компании ООО «ЭНЕКОН»



Баландин А.В.

Начальник участка ЦЦР ТО ТО ЗИС



Коновалов В.Н.

Начальник цеха Аммиак-3

А.М.Пузанов